

PROYECTO DE MEJORA PRODUCTIVA EN SOLDADURA

METALURGICA ALBACE S. A., en conjunto con la **Facultad de Ingeniería desde el Instituto de Investigaciones en Ingeniería Industrial de la Universidad Nacional de Lomas de Zamora**, está llevando a cabo un proyecto de investigación con el objetivo de estudiar, desarrollar e implementar procesos de soldadura modernos (GMAW-P) en chapas finas de Aceros Inoxidables Austeníticos, con la finalidad de una disminuir los tiempos de soldadura, alcanzando la calidad requerida en la fabricación de equipos y estructuras.

Las principales tareas desarrolladas en el proyecto son:

- Regulación y pruebas con procesos de soldadura convencionales GTAW manual
- Regulación y pruebas con procesos de soldadura modernos GMAW (pulsado, semiautomático)
- Ensayos de Tracción
- Ensayos de Plegados
- Caracterización macroestructural
- Barridos de microdureza Vickers
- Ensayos de corrosión por picado, por curvas de polarización

Los resultados esperados del proyecto son:

- Capacitación del personal técnico de METALURGICA ALBACE S.A. en procesos de soldadura modernos y optimizados.
- Entrenamiento de los soldadores de METALURGICA ALBACE S.A. con procesos de soldadura optimizados.
- Disminución de los tiempos de soldadura en la fabricación de equipos.
- Disminución de los costos asociados a la soldadura en la fabricación de un equipo alcanzando la calidad requerida.

